




Universal Stain & Glaze

Руководство по эксплуатации

 Производитель:
DENTSPLY International Inc.
570 West College Avenue
York, PA 17401 U.S.A.
1-800-243-1942
prosthetics.dentsply.com

Rx only CE
0086

092050 Ред. 2 (01.17)

THE DENTAL
SOLUTIONS
COMPANY™

 Dentsply
Sirona

Показания



Материал Universal Stain and Glaze от компании «Dentsply Sirona» предназначен для раскрашивания и глазурования зубных протезов из следующих материалов:

- > Celtra Press силиткат лития, усиленный оксидом циркония (ZLS)
- > Celtra DUO силикат лития, усиленный оксидом циркония (ZLS)
- > Cercon ht из оксид циркония
- > Ceramco PFZ*, керамика для облицовывания каркасов из оксида циркония
- > Cercon Ceram Kiss, керамика
- > Ceramco3, керамика
- > Ceramco iC, керамика
- > Duceram Kiss, керамика

Противопоказания

Применять только по вышеуказанным показаниям.

Особые указания/нежелательные реакции

Руководствуйтесь паспортом безопасности (SDS) Universal Stain and Glaze от компании «Dentsply Sirona» для получения информации о безопасной обработке и использовании. Применять только в соответствии с вышеуказанными показаниями.

В условиях надлежащей обработки и использования нежелательные побочные эффекты этих лекарственных препаратов наблюдаются исключительно редко. В случае развития кожной сенсibilизации или сыпи прекратить применение и обратиться за медицинской помощью. В принципе, не может быть полностью исключено развитие иммунных реакций, таких как аллергические реакции и/или местное раздражение (вкусовых рецепторов или слизистой полости рта).

У пациентов с гиперчувствительностью к любому из ингредиентов это медицинское изделие применять нельзя, или можно использовать только под строгим наблюдением лечащего врача/стоматолога. Аналогично, врачом/стоматологом должны учитываться перекрестные реакции или взаимодействия этого лекарственного препарата с другими материалами, находящимися в полости рта.

Меры предосторожности

- > Необходимо носить соответствующие защитные очки, защитную одежду и перчатки
- > Не вдыхать пыль, возникающую при шлифовании
- > Не принимать внутрь любые материалы
- > Зубные протезы с трещинами или поверхностными пустотами следует выбрасывать и далее не обрабатывать

Технические данные

- > Коэффициент теплового расширения (КТР): $8,0 \pm 0,5 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$ (25 - 400 °C)
- > Классификация изделия: зуботехническая керамика, тип I, класс 1b в соответствии с ISO 6872: 2015
- > Химическая растворимость: 10 мкг/см²

Условия хранения

Избегать воздействия прямых солнечных лучей и высокой температуры, защищать от воздействия влажности; когда не используется держать крышку плотно закрытой.

Обозначения на маркировке продукта



Номер продукта или повторный номер



Номер партии или серии



Дата истечения срока годности



Беречь от воздействия влаги



Дата производства



Следовать требованиям руководства по эксплуатации

Руководство по эксплуатации:

Подготовка каркаса:

При изготовлении субструктуры протеза необходимо следовать соответствующему действующему руководству по эксплуатации:

Руководства по эксплуатации:

- > Celtra Press силикат лития, усиленный оксидом циркония - 50539994
- > Celtra DUO силикат лития, усиленный оксидом циркония - 50539985
- > Cercon ht из диоксида циркония - 090961
- > Ceramco PFZ*, керамика для каркасов из оксида циркония - 090862
- > Cercon Ceram Kiss, керамика - 28078
- > Ceramco3, керамика - 301700
- > Ceramco iC, керамика - 745-215
- > Duceram Kiss, керамика - 22147

Нанесение красителей и глазури:

Примечание: Если краситель или глазурь внутри баночки фракционировались, тщательно перемешать стеклянным, пластиковым или циркониевым шпателем. Взять желаемое количество Universal Stain and Glaze из баночки и поместить на палитру для смешивания. Если требуется получение более жидкой консистенции, развести материал жидкостью Stain and Glaze Liquid от компании «Dentsply Sirona» (№ 601315/15 мл, 601350/50 мл). (См. рисунок 1)

Нанести тонкий слой красителя или глазури по всей поверхности коронки обычным способом при помощи кисточки. Убедиться в том, что слой глазури не слишком толстый и не слишком тонкий. Нанесение слишком тонкого слоя вызовет появление более матового цвета. Нанесение толстого слоя может вызвать появление уплотнений и/или ямок на поверхности материала. (См. рисунок 2)

Если требуется получение эффекта перехода цветов, это достигается путем нескольких нанесений красителя и циклов обжига. Однако проведение слишком большого количества циклов обжига может вызвать появление неестественного цвета.



Рисунок 1



Рисунок 2

Обжиг красителей и глазури:

Пожалуйста, придерживайтесь только указанных ниже параметров обжига:

	Сушка (мин.)	Предварительный нагрев (мин.)	Низкая температура	Скорость нагревания	Высокая температура	Температура включения вакуума	Температура выключения вакуума	Время выдержания в вакууме	Время выдержки в воздушной среде (мин)	Время охлаждения (мин.)
Celtra Press (полный контур)	2	2	400°C	55°C/мин.	760°C	0	0	0	2:00	5
Celtra Press (уменьшение или 2-й обжиг полного контура)	2	2	400°C	55°C/мин.	750°C	0	0	0	2:00	5
Celtra DUO	2	2	500°C	55°C/мин.	820°C	0	0	0	1:30	3
Cercon ht	3	3	450°C	55°C/мин.	820°C	0	0	0	1:30	6
Ceramco PFZ*	5	5	450°C	60°C/мин.	850°C	0	0	0	0:30	6
Cercon Ceram Kiss	2	3	450°C	55°C/мин.	800°C	0	0	0	1:00	6
Ceramco3	3	3	650°C	70°C/мин.	935°C	0	0	0	0:30	0
Ceramco iC	3	3	500°C	35°C/мин.	750°C	500°C	750°C	1	1:30	0
Duceram Kiss	3	1	575°C	55°C/мин.	890°C	0	0	0	1:00	0

• Продолжительность сушки зависит от типа обжига

• Дополнительные циклы обжига красителей и глазури могут проводиться с теми же параметрами обжига. Не выходить за пределы температурного диапазона от 740 °C до 950 °C.

* Ceramco PFZ не зарегистрирован для продажи в Канаде.